

PRESSEINFORMATION

OmniGrade: Pfeiffer Vacuum bietet ein neues maßgeschneidertes RGA-System für anspruchsvolle Reinheitsnachweise

- **Restgasanalyzesystem mit niedrigen Nachweisgrenzen**
- **Automatisierter Messprozess**
- **Kundenanforderungen modular bedienen**

Aslar, 15. November 2023. Neben Vakuumpumpen, Lecksuchern, Mess- und Analysegeräten, Bauteilen sowie Vakuumkammern und -systemen bietet Pfeiffer Vacuum nun auch maßgeschneiderte Komplettlösungen in Form von Restgasanalyzesystemen (RGA) an. Schnell aufstrebende Märkte mit hohen technischen Anforderungen legen immer mehr Wert auf hervorragende Sauberkeit, da molekulare Verunreinigungen die Funktionalität ihrer Produkte negativ beeinflussen. Daher definieren immer mehr Kunden höhere Anforderungen an die Reinheit. Im Bereich der EUV-Lithographie werden diese beispielsweise durch die „Generic Standards“ GSA 07 1221 & GSA 07 2221 definiert. Der Schlüssel zur Sicherung der Produktqualität liegt in der korrekten Bestimmung der Ausgasungsraten unter Hochvakuumbedingungen mit dem neuen kundenspezifischen System von Pfeiffer Vacuum namens OmniGrade.

OmniGrade ist ein hochentwickeltes Restgasanalyzesystem, bei dem das Design so gewählt wird, dass es den spezifischen Prüfanforderungen entspricht. Ein Team von Pfeiffer Vacuum Experten erarbeitet die bestmögliche Lösung für diese Anforderungen unter Berücksichtigung der Gesamtkosten und der Vorlaufzeiten. Eine Konfiguration umfasst zwei oder drei Kammern. Sie besteht aus der Spektrometerkammer, in der das Massenspektrometer positioniert wird, sowie einer

Messkammer, in der die Proben während der Messung platziert werden. Eine Schleusenkammer zur Minimierung des Systemuntergrunds und des Probenverkehrs durch ein automatisches Transfersystem ist optional erhältlich. OmniGrade wurde für einen geringen Platzbedarf und eine einfache Integration mit den neuesten Schnittstellen konzipiert. Zudem ist eine Reinraumkompatibilität möglich. Das Massenspektrometer kann entsprechend den Anforderungen ausgewählt werden (PrismaPro oder HiQuad). Thermisches Heizen, entweder des reinen Systems oder zusammen mit der Probe (Bake-out), trägt zur weiteren Optimierung der Messfähigkeit und zur Verbesserung der Probenreinheit bei.

„OmniGrade wurde mit energieeffizienten Komponenten und fortschrittlichen Technologien ausgestattet, die Abfall und Emissionen reduzieren. Es trägt dazu bei, die Prozesse zur Überprüfung der Reinheit zu optimieren, was zu weniger Abfall und einer effizienteren Nutzung der Ressourcen in der Produktion des Kunden führt“, sagte Patrick Walther, Strategic Product Manager Instruments bei Pfeiffer Vacuum, auf der Precision Fair.

Mehr Informationen zu OmniGrade finden Sie hier:

<https://t1p.de/pfeiffer-vacuum-OmniGrade-de>



Bildunterschrift: Pfeiffer Vacuum bietet ein neues maßgeschneidertes RGA-System für anspruchsvolle Reinheitsnachweise

Hochauflösende Bilder können Sie **hier** herunterladen.

Pressekontakt:

Pfeiffer Vacuum GmbH

Public Relations

Sabine Neubrand

T +49 6441 802 1223

F +49 6441 802 1500

Sabine.Neubrand@pfeiffer-vacuum.com

www.pfeiffer-vacuum.com

Über Pfeiffer Vacuum

Pfeiffer Vacuum (Börsenkürzel PFV, ISIN DE0006916604) ist ein weltweit führender Anbieter von Vakuumlösungen. Neben einem kompletten Programm an hybrid- und magnetgelagerten Turbopumpen umfasst das Produktportfolio Vorvakuumumpfen, Lecksucher, Mess- und Analysegeräte, Vakuumkomponenten sowie Vakuumkammern und -systeme. Seit Erfindung der Turbopumpe durch Pfeiffer Vacuum steht das Unternehmen für innovative Lösungen und Hightech-Produkte in den Märkten Analytik, Industrie, Forschung & Entwicklung sowie Halbleiter und Zukunftstechnologien. Gegründet 1890, ist Pfeiffer Vacuum heute weltweit aktiv. Das Unternehmen beschäftigt etwa 4.000 Mitarbeitende und hat über 20 Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie 10 Produktionsstandorte weltweit.

Mehr Informationen finden Sie unter www.pfeiffer-vacuum.com.

Folgen Sie uns auf:      